



Oświetlenie hal magazynowych i centrów logistycznych

LUG Light Factory

Jesteśmy producentem oświetlenia LED do zastosowań profesjonalnych z ponad 35-letnim doświadczeniem. Od 1989 roku wychodzimy poza utarte schematy i dostarczamy przełomowe rozwiązania w zakresie zrównoważonego oświetlenia. Jesteśmy obecni w ponad 75 rynkach świata, realizując najbardziej wymagające projekty. Nasze bogate portfolio produktowe obejmujące ponad 6 tysięcy różnych wersji opraw, ogromna wiedza i doświadczenie pozwalają nam dostarczać kompleksowe rozwiązania i usługi najwyższej jakości.

Oprócz szerokiej oferty i profesjonalnych rozwiązań oświetleniowych oferujemy doradztwo naszego zespołu projektantów oświetlenia, architektów i doradców technicznych. Dzięki temu jesteśmy w stanie zapewnić wsparcie na każdym etapie nawet najbardziej skomplikowanych projektów.

LUG to marka oświetleniowa inspirowana pasją, ambicją i duchem przedsiębiorczości.

Działamy na arenie międzynarodowej, nasze biura regionalne zlokalizowane są w 6 krajach. Do naszych rozwiązań podchodzimy kompleksowo, począwszy od koncepcji, aż po gotowy produkt w Centrum Administracyjno-Produkcyjno-Magazynowym w Zielonej Górze oraz w Centrum Badawczo-Produkcyjnym w Nowym Kisielinie k. Zielonej Góry. Trzecia fabryka LUG zlokalizowana jest w Argentynie. Specjalizujemy się w oświetleniu infrastrukturalnym, przemysłowym oraz architektonicznym, zarówno do zastosowań wewnętrznych, jak i zewnętrznych. Nasze produkty oświetlają drogi, parki, fabryki, budynki, powierzchnie handlowe oraz obiekty architektoniczne i sportowe na całym świecie. Oświetlenie komercyjne to kluczowy element każdej przestrzeni zarówno zewnętrznej, jak i wewnętrznej, mający istotny wpływ na atmosferę, wydajność oraz ogólną estetykę miejsca. W dzisiejszym dynamicznym środowisku, właściwe oświetlenie nie tylko spełnia funkcje praktyczne, ale także stanowi ważny element strategii marketingowej, wizerunkowej i sprzedażowej firmy.

Pokaż swój biznes klientom w doskonałym świetle, z nami osiągniesz sukces!

Dlaczego warto współpracować z LUG LIGHT FACTORY

Wybierając nas, stawiasz na współpracę z doświadczonym liderem w branży oraz produkty zgodne z najnowszymi trendami w designie i technologii! Innowacyjność to nasz znak rozpoznawczy.

Nasze rozwiązania oświetleniowe są dostosowane do unikalnych potrzeb każdego projektu, sprawiając, że każda przestrzeń świeci najjaśniej.

Efektywność energetyczna:

Redukcja kosztów operacyjnych dzięki najwyższej jakości technologii LED oraz dedykowanym systemom sterowania nawet powyżej 80%. Zrównoważone rozwiązania zgodne z trendami środowiskowymi, pomagające w uzyskaniu certyfikacji LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) czy BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Method).

Bezpieczeństwo i komfort:

Doskonałe oświetlenie przestrzeni, zapewniające komfort wizualny. Dedykowane rozwiązania z obszaru oświetlenia awaryjnego zwiększają poczucie bezpieczeństwa. Oświetlenie parkingów i ciągów pieszych pozwalają na bezpieczne dotarcie i opuszczenie przestrzeni magazynowych.

Rozwiązania szyte na miarę:

Produkty custom lub bespoke - dostosowane rozwiązania oświetleniowe, uwzględniające specyfikę Twojego obiektu, rodzaj działalności oraz preferencje estetyczne.

Doświadczenie i profesjonalizm:

Ponad 35 lat doświadczenia w branży oświetleniowej.

Indywidualne podejście do klienta:

Dostosowanie rozwiązań do konkretnych potrzeb i wymagań w zgodzie z wymogami normatywnymi.

Najwyższa jakość produktów:

Certyfikowane i zgodne z normami europejskimi rozwiązania przygotowane do pracy w najbardziej wymagającym środowisku.

Nowoczesne technologie:

Inteligentne systemy sterowania oświetleniem dla osiągnięcia maksymalnej efektywności.

Ekologiczne i energooszczędne rozwiązania:

Redukcja emisji CO₂ i maksymalna oszczędność energii.

Wsparcie na każdym etapie realizacji

Doradztwo techniczne, projektowanie i wdrożenie pełnego systemu oświetleniowego.

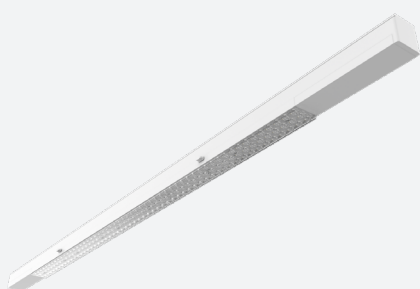




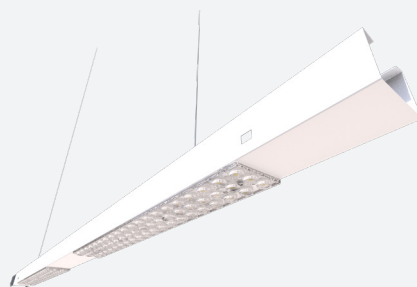
Wybrane produkty

Prawidłowe oświetlenie hal magazynowych

wg normy PN-EN-12464-1



LUGTRACK EVO 2.0



LUGTRACK SLIM LENS



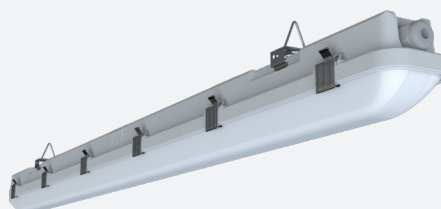
CRUISER 2 LED



TRITON LED



LCS DOWNLIGHT



LCS WATERPROOF

1

Obszar pakowania

- $E_m - 300 \text{ lx}$
- $R_a \geq 80$
- $U_o \geq 0,50$

2

Magazyn z otwartą przestrzenią

- $E_m - 200 \text{ lx}$
- $U_o \geq 0,40$
- $R_a \geq 80$

3

Powierzchnia czołowa regału

- $E_m - 75 \text{ lx}$
- $R_a \geq 80$
- $U_o \geq 0,40$

4

Regały

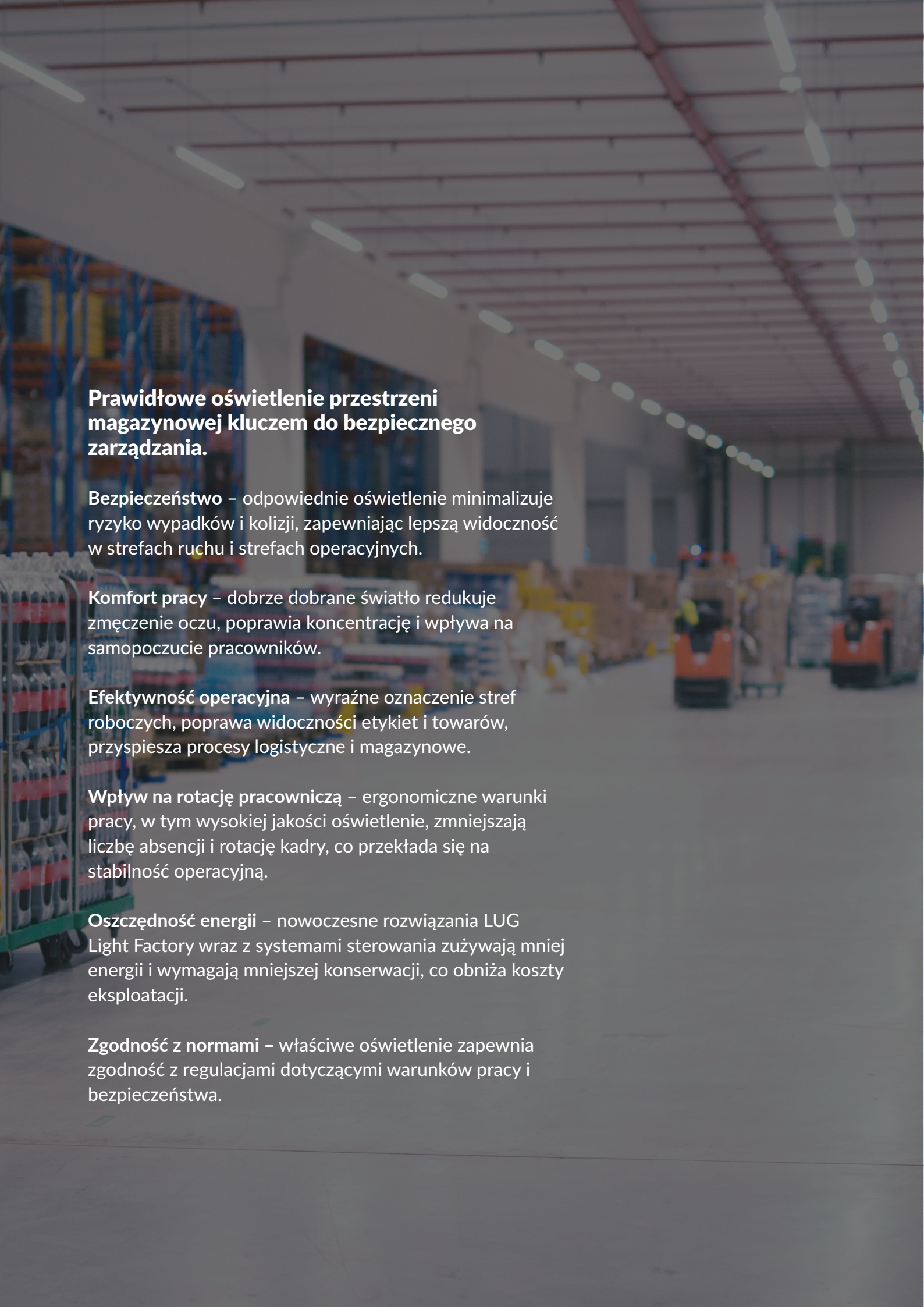
- $E_m - 150 \text{ lx}$
- $R_a \geq 80$
- $U_o \geq 0,50$

5

Parking

- $E_m - 20 \text{ lx}$
- $R_{GL} < 50$
- $R_a \geq 20$
- $U_o \geq 0,250$





Prawidłowe oświetlenie przestrzeni magazynowej kluczem do bezpiecznego zarządzania.

Bezpieczeństwo – odpowiednie oświetlenie minimalizuje ryzyko wypadków i kolizji, zapewniając lepszą widoczność w strefach ruchu i strefach operacyjnych.

Komfort pracy – dobrze dobrane światło redukuje zmęczenie oczu, poprawia koncentrację i wpływa na samopoczucie pracowników.

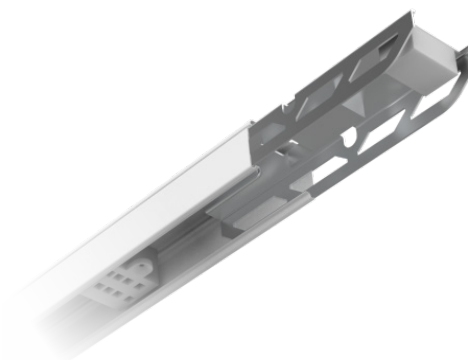
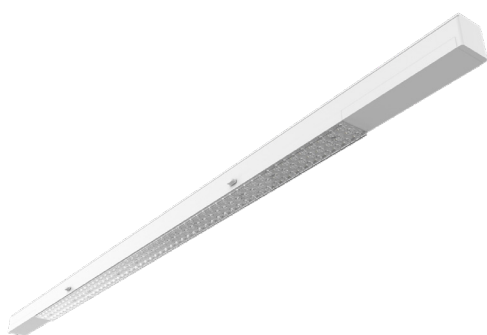
Efektywność operacyjna – wyraźne oznaczenie stref roboczych, poprawa widoczności etykiet i towarów, przyspiesza procesy logistyczne i magazynowe.

Wpływ na rotację pracowniczą – ergonomiczne warunki pracy, w tym wysokiej jakości oświetlenie, zmniejszają liczbę absencji i rotację kadry, co przekłada się na stabilność operacyjną.

Oszczędność energii – nowoczesne rozwiązania LUG Light Factory wraz z systemami sterowania zużywają mniej energii i wymagają mniejszej konserwacji, co obniża koszty eksploatacji.

Zgodność z normami – właściwe oświetlenie zapewnia zgodność z regulacjami dotyczącymi warunków pracy i bezpieczeństwa.

Przestrzeń magazynowa



LUGTRACK EVO 2.0

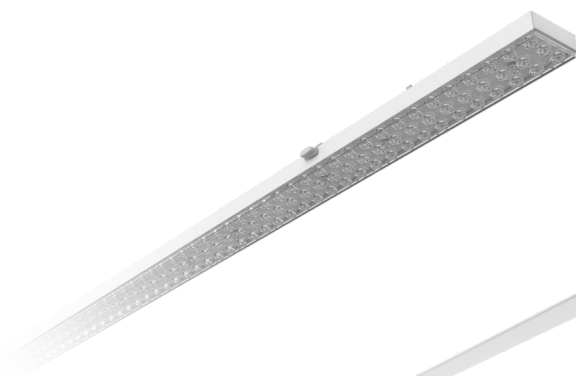
Modułowy i funkcjonalny system oświetleniowy dostosowany do potrzeb i standardów hal magazynowych.

Efektywne zarządzanie światłem dzięki dedykowanym układom optycznym (2xAS, 30°, 60°, 90°).

Ponadprzeciętna skuteczność - do 170 lm/W.

Łatwy montaż oraz modułarna konstrukcja pozwala na tworzenie długich ciągów świetlnych.

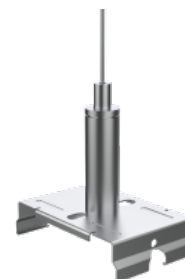
moc	75 - 133 [W]
strumień oprawy	12 600 – 20 600 [lm]
skuteczność	153 - 170 [lm/W]
temperatura barwowa	4000
ULOR/DLOR	0% / 100%
zasilacz	220-240V 50/60Hz
żywołność L90B10	82 000 h (L70B10)
obudowa	aluminium, blacha stalowa
kolor	biały
temperatura pracy	0°C ... +35°C



maskownica
łącznika



starter kit



uchwyt
montażowy

Przestrzeń magazynowa



moc	86 - 399 [W]
strumień oprawy	10200 - 62000 [lm]
skuteczność	97 - 170 [lm/W]
temperatura barwowa	4000
ULOR/DLOR	0% / 100%
temperatura pracy	-40 ... +45 [°C]

RODZINA CRUISER 2 LED

Certyfikacja ENEC

Certyfikacja HACCP

Dziewięć dedykowanych optyk

Szeroka wariantowość

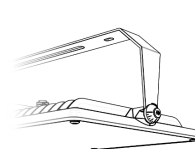
Szerokie możliwości customizacji

Skuteczność do 170 lm/W

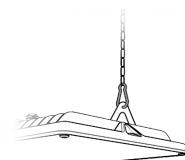
Sześć możliwości montażu:



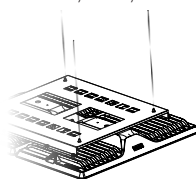
Uchwyt
montaż natynkowy



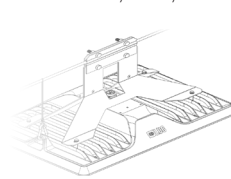
Uchwyt regulowany
montaż natynkowy



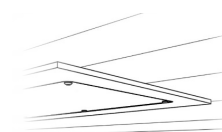
Zwieszany
na łańcuskach
lub linie



Ramka montażowa
do montażu dwóch opraw



Uchwyt
do zwieszania na linie



Ramka montażowa
do sufitów typu SLAT





RODZINA TRITON LED

Certyfikacja ENEC

Certyfikacja HACCP

Cztery dedykowane optyki

Łatwy, jednoosobowy montaż

Dwa akcesoryjne warianty klosza

Dostępność z czujnikiem ruchu

Szeroki zakres strumienia w małym gabarycie

Skuteczność do 180 lm/W

moc	61 - 221 [W]
strumień oprawy	10150 - 35650 [lm]
skuteczność	140-180 [lm/W]
temperatura barwowa	4000
ULOR/DLOR	0/100
temperatura pracy	-30 ... +40, -30 ... +50 °C



Centra logistyczne to nie tylko przestrzeń magazynowa

Prawidłowe oświetlenie biur dla komfortu pracy.

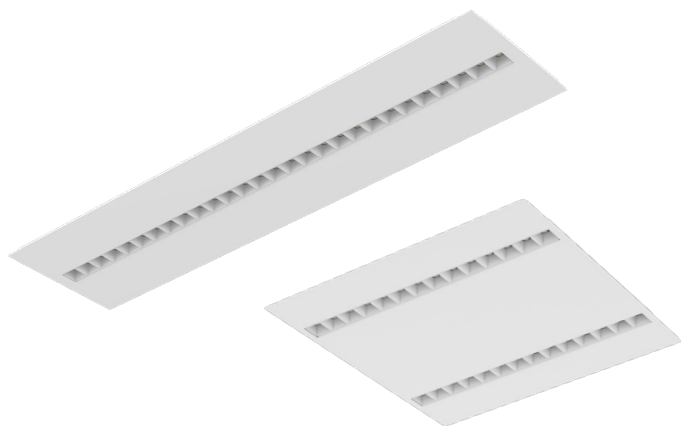
Zdrowie i komfort pracowników – odpowiednie oświetlenie przestrzeni biurowych redukuje zmęczenie oczu, bóle głowy i poprawia koncentrację, co przekłada się na lepszą wydajność pracy.

Efektywność i produktywność – dobrze dobrane światło zwiększa zdolność do skupienia się na zadaniach, poprawiając jakość i tempo wykonywanej pracy.

Bezpieczeństwo pracy – eliminacja efektu migotania i nierównomiernego oświetlenia zmniejsza ryzyko błędów i urazów w pracy biurowej.

Optymalne warunki dla wideokonferencji i pracy z komputerem – oświetlenie dostosowane do pracy z ekranami zmniejsza odbicia i poprawia jakość obrazu, co jest kluczowe w środowisku logistycznym.





OFFICE MINI 2.0

Wysoka równomierność świetlna

UGR<19

Dwa dostępne wymiary

Skuteczność do 159 lm/W

Żywotność 100 000 h dla L80B10

moc	17 - 30 [W]
-----	-------------

strumień oprawy	2550 - 4550 [lm]
-----------------	------------------

skuteczność	143 - 159 [lm/W]
-------------	------------------

temperatura barwowa	3000, 4000
---------------------	------------

UGR	<19
-----	-----

temperatura pracy	0°C ... +35°C
-------------------	---------------

OFFICE MINI 2.0 to nowoczesna, kompaktowa oprawa modułowa, zaprojektowana specjalnie do biur, sal konferencyjnych, segmentu retail przestrzeni co-workingowych oraz eleganckich wnętrz komercyjnych. Jej minimalistyczny design i zaawansowana technologia minimalizująca ośnienie, zapewniają komfortowe, energooszczędne i wysokiej jakości oświetlenie.



RELUG

Ekologiczny krok naprzód w modernizacji oświetlenia.

W odpowiedzi na rosnące wymagania związane z efektywnością energetyczną, zrównoważonym rozwojem i redukcją emisji CO₂, przedstawiamy nową rodzinę produktową – insert LED RELUG przeznaczoną do instalacji w oprawach konwencjonalnych zamiast świetlówek T5 lub T8. Jest to innowacyjne rozwiązanie, które pozwala na modernizację istniejących instalacji

moc	9 - 46 [W]
-----	------------

strumień oprawy	2500 - 6500 [lm]
-----------------	------------------

skuteczność	142 - 157 [lm/W]
-------------	------------------

temperatura barwowa	3000, 4000
---------------------	------------

UGR	<19
-----	-----

temperatura pracy	0°C ... +35°C
-------------------	---------------

oświetleniowych bez konieczności wymiany całych opraw. Wykorzystanie wysokoefektywnych modułów LED, pozwala znacząco zmniejszyć zużycie energii, poprawić jakość oświetlenia oraz przyczynić się do ochrony środowiska.

Przestrzeń socjalna



LCS DOWNLIGHT

średnica: 110, 165, 220

IP54

1300 – 5150 lm

On/Off, DALI

Wymienne pierścienie matowe (czarny, złoty, srebrny)

110 mm white 3 000 [K]	1 250 lm	119 lm/W
110 mm white 4 000 [K]	1 400 lm	133 lm/W
165 mm white 3 000 [K]	2 600 lm	141 lm/W
165 mm white 4 000 [K]	2 800 lm	151 lm/W
220 mm white 3 000 [K]	4 700 lm	145 lm/W
220 mm white 4 000 [K]	5 100 lm	157 lm/W



Przestrzeń załadunkowa oraz drogi dojazdowe





Bezpieczeństwo ruchu – dobrze doświetlone strefy załadunku oraz drogi dojazdowe minimalizują ryzyko kolizji i wypadków, poprawiając widoczność dla kierowców i operatorów wózków widłowych.

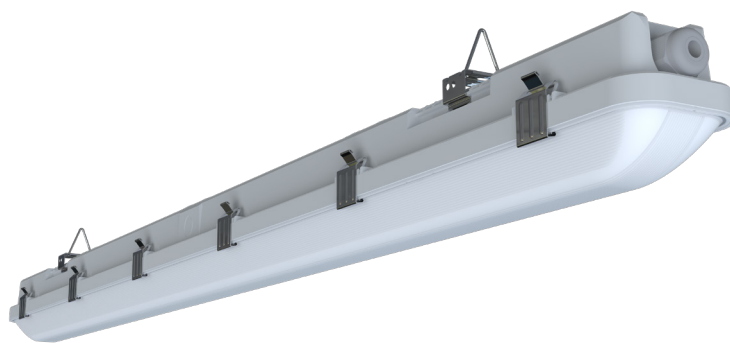
Efektywność operacyjna – odpowiednia widoczność usprawnia załadunek i rozładunek, redukując czas potrzebny na operacje logistyczne.

Komfort pracy – wysokiej jakości oświetlenie zmniejsza zmęczenie wzroku pracowników i poprawia ich koncentrację, co wpływa na wydajność.

Bezpieczna praca w nocy i w trudnych warunkach atmosferycznych – optymalne oświetlenie dróg dojazdowych umożliwia płynne i bezpieczne manewrowanie pojazdami w każdych warunkach pogodowych.

Zgodność z przepisami – właściwe doświetlenie przestrzeni zewnętrznych spełnia wymogi normatywne oraz standardy dotyczące bezpieczeństwa w centrach logistycznych.

Przestrzeń załadunkowa oraz drogi dojazdowe



LCS WATERPROOF

1200 & 1500 mm

IK08 | IP66

6350 – 8350 lm

Dip Switch

Do | Up to 168 lm/W

1200 mm

6 350 lm 164 lm/W

5 500 lm 167 lm/W

4 700 lm 168 lm/W

3 800 lm 168 lm/W

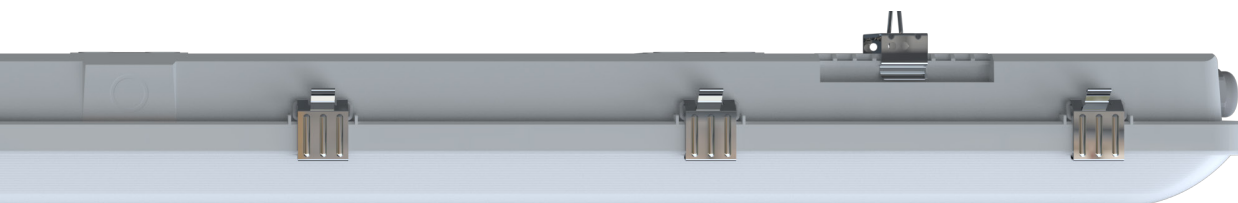
1500 mm

8 300 lm 165 lm/W

7 250 lm 168 lm/W

6 150 lm 168 lm/W

5 000 lm 168 lm/W







Przestrzeń załadunkowa oraz drogi dojazdowe



POWERLUG

Wydajne, energooszczędne i trwałe rozwiązania oświetleniowe, stworzone z myślą o oświetleniu elewacji, parkingów, obiektów przemysłowych, terenów sportowych oraz przestrzeni zewnętrznych. Dzięki nowoczesnej technologii zapewniają intensywne i równomierne światło, poprawiając bezpieczeństwo i estetykę otoczenia.

- Wysoka skuteczność do 178 lm/W
- Nowoczesny design
- Prosty jednoosobowy montaż
- Ponadprzeciętna żywotność

Zastosowanie:
drogi, fasady, magazyny, metro, obiekty przemysłowe, parking

moc	25 - 155 [W]
strumień oprawy	2950 - 25100 [lm]
skuteczność	101 - 178 [lm/W]
temperatura barwowa	3000, 4000, 5700
zasilacz	220-240V 50/60Hz
żywotność L80B10	100 000 h
obudowa	aluminium wtryskiwane wysokociśnieniowo
kolor	szary
temperatura pracy	-40°C ... +55°C

Przestrzeń załadunkowa oraz drogi dojazdowe

CRUISER ARENA

Certyfikacja ENEC

Certyfikat Odporności na uderzenia piłką

Sześć dostępnych optyk

Możliwość montażu zasilacza na kablu

Akcesoryjny podwójny wysięgnik

moc	395 – 399 [W]
-----	---------------

strumień oprawy	47 100 – 62 000 [lm]
-----------------	----------------------

skuteczność	do 157 [lm/W]
-------------	---------------

temperatura barwowa	4000 - 5700
---------------------	-------------

ULOR/DLOR	0% / 100%
-----------	-----------

temperatura pracy	-40 ... +35°C
-------------------	---------------





URBINO

Certyfikacja ENEC oraz ENEC+

Oprawa Smart-Ready certyfikowana ZhagaD4i

Uniwersalny uchwyt montażowy 30°

Beznarzędziowy dostęp do komory zasilacza

Wytrzymałość IK09 | Szczelność IP66

Skuteczność do 181 lm/W

Certyfikacja DarkSky

Innowacyjny design

moc	23 – 157 [W]
strumień oprawy	400 - 30700 [lm]
skuteczność	79 - 181 [lm/W]
temperatura barwowa	3000 - 5700 [K]
ULOR/DLOR	0% / 100%
temperatura pracy	-40 ... +55 [°C]



URBINO S

Certyfikacja ENEC oraz ENEC+

Oprawa Smart-Ready certyfikowana ZhagaD4i

Uniwersalny uchwyt montażowy 30°

Beznarzędziowy dostęp do komory zasilacza

Wytrzymałość IK10 | Szczelność IP66

Skuteczność do 176 lm/W

Certyfikacja DarkSky

Innowacyjny design

moc	4,5 – 74 [W]
strumień oprawy	400 – 11 350 [lm]
skuteczność	79 - 181 [lm/W]
temperatura barwowa	2200 - 4000 [K]
ULOR/DLOR	0% / 100%
temperatura pracy	-40 ... +55 [°C]



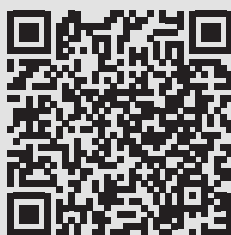




www.lug.com.pl

Skontaktuj się z nami

LUG Light Factory
ul. Gorzowska 11
65-127 Zielona Góra
e-mail: lug@lug.com.pl
tel.: + 48 68 45 33 200



Zobacz profesjonalne
oświetlenie LUG
(przestrzenie magazynowe)